

# Rotativa Tensor T-460

DISEÑADO ESPECIFICAMENTE CON UN TERCER RODILLO FORMADOR DE TINTA  
DE TINTA PARA OFRECER RESULTADOS EXCEPCIONALES



DISEÑADA PARA OPTIMIZAR LA IMPRESIÓN

- **Velocidad: hasta 46,000 E.P.H.**
- **Diseñada con tres rodillos formadores de tinta**
- **Construcción masiva – 35,000 lbs (15,876 Kgs)**  
**Torre de 4 pisos**

## IMPRESIÓN DE ALTA CALIDAD

- Tres rodillos formadores de tinta con tres rodillos vibradores para maximizar cobertura de tinta
  - Construida específicamente para maximizar los ejemplares de impresión con diseño de un tercer rodillo formador de tinta
  - Tinteros de alta capacidad
  - Los rodillos formadores de tinta son giratorios para facilitar acceso a la plancha en ambos lados de la prensa
- Marcos de hierro ultra robustos dan estabilidad y resistencia
- Diseñada con rodamientos integrados para maximizar la reproducción del punto posibilitando trabajos de imagen fino
- Tecnología de rodamiento dentro de rodamiento ofrece máximo apoyo de cilindros a altas velocidades de la prensa cuando se utiliza cilindros de mantilla con ranura angosta
- Habilidad para operar 3 formatos para ancho de banda hasta de 40" (1016mm) pulgadas

## CONTROLES ALTAMENTE AUTOMATIZADOS

- Motores y controladores de tecnología avanzada proveen máxima eficiencia y mínimo desperdicio
- Transmisiones (footprint shaftless) sin eje con logística integrada para todo equipo auxiliar

## DISEÑO INNOVATIVO

- Lubricación de aceite en el lado de la fuerza motriz
- Diseño del cilindro de plancha incrementa rigidez para optimizar impresión y control de registro
- Diseño de cambio rápido "sin herramientas" de planchas ofrece versatilidad de productos

### LA ROTATIVA TENSOR T-460 OFRECE RESULTADOS DE ALTA CALIDAD

Tercer Rodillo Formador de Tinta—Diseño de Rodamiento Dentro de Rodamiento Probado—Recambio Rapido

**OFRECE UNA ALTA CALIDAD DE IMPRESIÓN**



**Tensor** Group, Inc

# T-460

## CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

### CILINDROS DE PLANCHA Y MANTILLA

- Cilindros de acero inoxidable proveen durabilidad y resistencia a la corrosión
- Rodamientos de acero inoxidable en los cilindros de plancha y mantilla para mayor estabilidad
- Ranura de cilindro de plancha ultra-delgada (1/16", 1.52mm) con pines de registro
- Transmisión de trabajo pesado
- Engranajes helicoidales con centros resbálales

### SISTEMA DE ENTINTAJE Y HUMECTACIÓN

- Humectación con cepillos espirales
- Tinteros removibles de hierro forjado de alta capacidad para limpieza rápida
- Tinteros sellados en los extremos
- Tres rodillos formadores de tinta con tres vibradores
- Transmisión helicoidal
- Rodillos de tinta y agua motorizados
- Seis motores para rodillos vibradores de tinta por unidad

### OPERACIÓN Y SISTEMA MOTRIZ

- Fuerza motriz sin eje
- Registro lateral motorizado en ambos cilindros
- Registro circunferencial motorizado en el cilindro #10
- Registro motorizado de unidad a unidad
- Modo de operación mínima en delantera y reversa para recambio rápido
- Sistema neumático para: impresión, formadores, humectadores y rodillos alimentadores con controles individuales lados #10 y #13
- Silenciador individual de unidades
- Engranajes bañados en aceite con bomba propia
- Engranaje de piñón y anillo para larga vida y operación silenciosa
- Lubricación de grasa centralizada
- Control para desenganchar rodillos formadores situados afuera de los rodillos para eliminar acumulación de tinta
- Plataformas de trabajo pesado diseñados por el usuario
- Guardas de seguridad entrelazados



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### REGISTRO LATERAL EN MARCHA

- +/- .160"
- +/- 4.06mm

#### REGISTRO CIRCUNFERENCIAL EN MARCHA

- +.060" Adelanto, -.060" Retraso
- +1.5mm Adelanto, -1.5mm Retraso

#### VELOCIDAD DE ROTATIVA (MAXIMA)

- Hasta 46,000 E.P.H.

#### PESO POR TORRE

- 35,000 Lbs. (peso aproximado de embarque)
- 15,876 Kgs. (peso aproximado de embarque)

### OPCIONES DISPONIBLES

- Transmisión independiente de unidades sin eje
- Sistema de enfriamiento a base de aceite para operar a altas velocidades
- Sistemas de control de registro automático
- Sistema automático de entintado remoto
- Humectación por rocío
- Rodillos vibradores de tinta enfriables
- Tinteros con cuchillas segmentadas

### CORTE DE PLIEGO Y ANCHOS DE BANDA

#### CORTE DE PLIEGO:

- 21" hasta 24.8" (530mm hasta 630mm)

#### ANCHOS DE BANDA: (SUJETO AL CORTE DE PLIEGO)

- 36" hasta 40" (914mm hasta 1016mm)

LA FUENTE DE BANDA SENCILLA



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600  
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • [www.tensorgroup.com](http://www.tensorgroup.com)