

Rotativa TENSOR T-500

CONSTRUCCION ROBUSTA Y DISEÑO INNOVATIVO
RESULTA EN UNA ROTATIVA DE ALTA CALIDAD



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

- Velocidad de 60,000 IPH
- Tres rodillos formadores de tinta
- Construcción masiva - 38,000 lbs (17,237 kgs)
Torre de 4 pisos

Excepcional Calidad de Impresión

- Marcos de hierro ultra robustos dan estabilidad y resistencia
- Rotativa diseñada con rodamientos para incrementar la reproducción del punto permitiendo reproducciones finas
- Tres rodillos formadores con tres rodillos vibradores para dar excelente cobertura de tinta
 - Fuentes de tinteros de alta capacidad
 - Los rodillos formadores de tinta son movibles para fácil acceso a las planchas en ambos lados
- Tecnología de cuádruple rodamientos ofrece soporte completo a los cilindros operando a altas velocidades usando planchas de ranura angosta
- Puede operar en tres formatos con ancho de banda hasta 40" (1016mm)

Controladores Altamente Automatizados

- Última tecnología en motores y controladores para máxima eficiencia y menos desperdicio
- Transmisión electrónica (couple shaftless) independiente con logística integrada para todo equipo auxiliar

Diseño Innovativo

- Lubricación por aceite en ambos lados de los rodamientos de plancha, mantilla, y cilindros vibradores
- El diseño exclusivo del cilindro de mantilla provee gran rigidez para mayor calidad de impresión y control de registro
- La habilidad de cambiar planchas sin herramientas para mayor versatilidad

LA ROTATIVA TENSOR T- 500 OFRECE GRAN CAPACIDAD
Alta cobertura de tinta-preparacion y cambios rapidos
RESULTANDO EN ALTA PRODUCTIVIDAD NETA



Tensor Group, Inc

T-500

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES:

Cilindros de Plancha y Mantilla

- Cilindros de acero inoxidable proveen gran durabilidad y resistencia al oxidamiento
- Baleros de acero inoxidable en los cilindros de plancha y mantilla para mayor estabilidad y durabilidad
- Registro motorizado
- Ranura de cilindro ultra-delgada (1/16", 1.52 mm) con aguja de registro
- Los rodamientos de los cilindros y rodillos vibradores son lubricados con aceite en ambos lados
- Transmisión del sistema de impresión de trabajo pesado
- Engranajes helicoidales para trabajo pesado
- Cierre de mantillas a base de engranaje tipo gusano

Sistema de Entintaje y Humectación

- Humectación de cepillo con engranajes directos
- Tinteros removibles de hierro forjado con cuchillas segmentadas en los tinteros
- Tinteros sellados para evitar derrames
- Sistema de entintaje consiste de once rodillos incluyendo tres formadores y tres vibradores
- Rodillos independientes de tinta y agua con motores A.C.
- Rodillos micrométricos y vibradores de nylon
- Seis sistemas de propulsión independientes para rodillos vibradores por unidad

Operación y Sistema Motriz

- Sistema de fuerza motriz electrónico independiente sin flecha con reversa lenta
- Baño de aceite constante en caja de transmisión
- Registro motorizado circunferencial y lateral
- Registro de unidad a unidad en lados #10 y #13 en operación electrónica
- Adelantamiento y atraso de cilindros independiente para rápida preparación
- Sistema de enfriamiento a base de aceite para operación constante a altas velocidades
- Lubricación de grasa centralizada
- Sistema neumático para impresión, formadores de tinta y humectación con controles individuales lados #10 y #13
- Pare individual de unidades
- Plataformas de trabajo pesado diseñadas por el usuario
- Guardas de seguridad entrelazados



Especificaciones Técnicas

REGISTRO LATERAL EN MARCHA:

- +/- .150"
- +/- 3.81mm

REGISTRO CIRCUNFERENCIAL EN MARCHA:

- +.125" Adelanto, -.125" Retraso
- +3.18mm Adelanto, -3.18mm Retraso

VELOCIDAD DE PRENSA (MÁXIMA):

- 60,000 EPH

PESO DE CADA TORRE:

- 38,000 libras (peso aprox. de despacho)
- 17,237 Kilos (peso aprox. de despacho)

Opciones Disponibles

- Sistema de humectación por rocío
- Rodillos vibradores de tinta enfriables
- Angulación de los cilindros de plancha
- Sistema de entintaje automático remoto
- Sistema de control de registro automático

Corte de Pliego y Anchos de Banda

CORTE DE PLIEGO:

- 21" hasta 22.75" (530mm hasta 578mm)

ANCHO DE BANDA (SUJETO AL CORTE DE PLIEGO):

- 36" hasta 40" (914mm hasta 1016mm)

THE SOURCE FOR SINGLE-WIDTH



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • www.tensorgroup.com