

Tensor T-500 Press



PARAMETRY MASZYNY

- Szybkość do 60,000 egz/godz
- Trzy wałki farbowe nadające
- Waga konstrukcji : 17,237 kg- 4 poziomowa wieża

Niezwykła jakość druku

- Ultra wytrzymała konstrukcja z lanego żelaza gwarantująca stabilność i wytrzymałość
- Pełne łożyskowanie w celu uzyskania najlepszej reprodukcji drobnego punktu rastrowego
- 3 wałki farbowe nadające oraz 3 rozcieracze dla uzyskania dużego krycia powierzchni
 - Duża pojemność zespołu farbowego
 - Odstawiane wałki nadające dla łatwego dostępu do płyt z obu stron maszyny
- Technologia pierścień-pierścień oferuje pełne oparcie cylindrów przy dużych szybkościach przy użyciu konwencjonalnych obciążów gumowych
- Możliwość zastosowania 3-go łamu do szerokości wstęgi 1016 mm

Wysoce zautomatyzowane sterowanie

- Najnowszy system napędów oraz kontroli oferuje optymalną wydajność i minimalną ilość makulatury
- Niezależna para wałów napędowych z zintegrowaną logistyką dla wyposażenia zewnętrznego

Innowacyjny design

- System smarowania napędów
- Konstrukcja cylindrów płytowych zapewnia szczególną jakość druku oraz pasera
- Szybka zmiana płyt bez dodatkowych narzędzi zapewnia szybki przyrząd

TENSOR T-500 PRESS ZAPEWNIĄ ZNAKOMITĄ WYDAJNOŚĆ

DUŻE KRYCIE POWIERZCHNI- NAPĘD WEKTOROWY A.C.- SZYBKI PRZYRZĄD

WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ



Tensor Group, Inc

T-500

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I SPECYFIKACJA

Cylindry płytowe i obciążów

- Nierdzewne odlewy stalowe dają niezwykłą wytrzymałość oraz odporność na korozję
- Nierdzewne pierścienie przeciw murzeniowe (łożysko otwarte) na cylindrach płytowych i obciążów dla dodatkowej stabilności
- Zmotoryzowane ustawianie registra wzdłużnego i bocznego
- Bardzo małe szczeliny kanałowe (1/16", 1,52 mm) cylindrów płytowych z kołkami registra
- Cylindry i pierścienie rozcieraczy smarowane olejem na biegu maszyny
- System tłoczenia typu heavy-duty
- Przekładnie ślimakowe z systemem przeciwoślizgowym
- Zamek „worm-gear” dla cylindrów gumowych

Systemy farbowe i zwilżające

- System szczotkowy
- Odchylna skrzynia farbowa z łatwą wymianą farby
- Samouszczelniające zakończenia skrzyń farbowych
- 11 wałków farbowych, zawierających trzy rozcieracze oraz trzy wałki nadające
- Niezależne dukторы wodne i farbowe z napędem wektorowym A.C.
- Rozcieracze pokryte nylonem
- Sześć niezależnych rozcieraczy na zespół

Systemy operacyjne i napędowe

- Niezależne napędy z biegiem wstecznym
- Przekładnie w „łaźni” olejowej
- Zmotoryzowany paser boczny na obu cylindrach
- Automatyczne pasowanie stron (strona na stronę) 10 do 13wstęg papieru .
- Niezależny napęd przód i tył (szybki przyrząd)
- Chłodzenie oleju dla wyższych szybkości maszyny
- Centralny system smarowania
- Pneumatyczny, kontrolowany system tłoczenia, zespołów farbowych i zwilżających z indywidualną możliwością nastawów
- Indywidualne wygłuszenie każdego zespołu
- Dostosowany do klienta system podestów
- Samoblokujące osłony



Specyfikacja techniczna

PASOWANIE BOCZNE

(kontrolowane za pomocą wałów napędowych)

- $\pm 3,81$ mm

PASOWANIE OBWODOWE

- +3.18mm do -3.18mm

MAKSYMALNA SZYBKOŚĆ MASZyny

- 60,000 obr/godz

WAGA 4 POZIOMOWEGO ZESPOŁU

- 17,237 kg

Dostępne opcje

- Zwilżanie dyszowe (spray-bar)
- Chłodzenie rozcieraczy (temperowanie farby)
- Plate cocking (system diagonalny)
- Automatyczny system zasilania farbą
- Automatyczny system kontroli registra

Odcięcie i szerokość wstęgi

ODCIĘCIE

- 530mm do 578mm

SZEROKOŚĆ WSTĘGI

- 914mm do 1016mm

THE SOURCE FOR SINGLE-WIDTH



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • www.tensorgroup.com