

ПЕЧАТНАЯ МАШИНА TENSOR T-500



КОНСТРУКЦИЯ, РОЖДЕННАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПОТРЕБНОСТЬЮ

- Скорость печати до 60,000 оттисков/час
- Три накатных красочных вала
- Усиленная конструкция – вес четырехсекционной башни 17,237 кг

Превосходные печатные свойства

- Сверхтяжелый высокопрочный чугунный кожух придает машине исключительную стабильность и износостойкость
- Использование только косозубых шестерен в приводе машины исключает возможность появления нестабильной точки в процессе печати и позволяет выполнять работы с растром высокой линиатуры
- Три накатных вала красочного аппарата с тремя раскатными валами для улучшенного краскопереноса
 - увеличенная емкость красочных ящиков
 - откидывающиеся кипсейки для легкого доступа к печатной форме с обеих сторон печатной секции одновременно
- Крепление эксцентриков офсетных цилиндров “подшипник в подшипнике” с 4-мя дорожками качения обеспечивает постоянную динамическую поддержку цилиндров при использовании стандартной технологии крепления офсетного полотна с узким зазором, повышая стабильность процесса печати на высоких скоростях

Автоматизированное управление

- Система приводов и электронное управление обеспечивают максимум эффективности при минимальных отходах
- Индивидуальная система привода каждой пары печатных секций с интегрированной логистикой для всего вспомогательного оборудования

Инновации в конструктивном решении

- Система смазки подшипников формных и офсетных цилиндров, а также раскатных валов со стороны оператора и со стороны привода
- Эксклюзивная конструкция формных цилиндров придает дополнительную жесткость печатному аппарату, гарантируя тем самым отличное качество печати и безупречную приводку
- Конструкция, позволяющая быструю смену форм «без инструментов» и переналадку на другой тираж

ПЕЧАТНАЯ МАШИНА TENSOR T-500 ОБЛАДАЕТ ПРЕВОСХОДНЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ СВОЙСТВАМИ

Отличный краскоперенос – Быстрая приправка – Оперативная переналадка на другой тираж
В РЕЗУЛЬТАТЕ РОСТ ЧИСТОГО ДОХОДА



Tensor Group, Inc

T-500

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ПЕЧАТНОЙ СЕКЦИИ

Формные и офсетные цилиндры

- Цилиндры с покрытием из нержавеющей стали обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к коррозии
- Опоры офсетного и формного цилиндров из нержавеющей стали для дополнительной стабильности
- Моторизованная приводка
- Сверхузкий зазор в формном цилиндре (1,52 мм) с приводочным штифтом
- Подшипники цилиндров и раскатных валов с системой смазки со стороны привода и оператора
- Надежная система натиска
- Косозубые зубчатые колеса главного привода с возможностью проскальзывания в ступице
- Червячная система крепления офсетного полотна

Красочный аппарат и система увлажнения

- Щеточное спиральное увлажнение с прямым зубчатым приводом
- Откидные чугунные кипсейки большой емкости с сегментированными красочными ножами
- Самоуплотняющиеся края кипсеек
- Красочный аппарат из 11 валиков, включая 3 накатных и 3 раскатных красочных валика
- Красочные и дукторные валики с независимым приводом с помощью двигателя переменного тока
- Нейлоновые дукторные и передаточные валики
- 6 раскатных красочных валиков с независимым приводом на каждой секции

Система управления и привода

- Индивидуальный привод пары печатных секций с возможностью работы в режиме «толчок» в прямом и обратном направлении
- Масляная ванна системы привода
- Моторизованная боковая приводка на обоих цилиндрах
- Межсекционная приводка «лица» и «оборота» с помощью системы индивидуального привода
- Возможность независимой работы пары печатных секций в режиме «толчок» (вперед и назад) для быстрой переналадки тиража
- Система охлаждения масла для длительной работы на высокой скорости
- Система централизованной смазки
- Индивидуальное пневматическое управление натиском, накатными валиками красочного и увлажняющего аппаратов и краскоподающими валиками со стороны «лица» и «оборота»
- Индивидуальное отключение печатной секции
- Индивидуально изготовленная по заказу клиента усиленная галерея
- Система блокировок для безопасности



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:

БОКОВАЯ ПРИВОДКА:

(осуществляемая системой индивидуального привода пары печатных секций)

- ± 3.81 мм

ОКРУЖНАЯ ПРИВОДКА:

- + 3.18 мм вперед, - 3.18 мм назад

СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ (МАКСИМАЛЬНАЯ):

- 60,000 оттисков в час

ВЕС 4-ХСЕКЦИОННОЙ БАШНИ:

- 17,237 кг (с упаковкой, приблизительно)

ОПЦИИ:

- Увлажнение типа «спрей»
- Водяное охлаждение красочных раскатных валов (растиров)
- Диагональная приводка
- Автоматическое дистанционное управление красочной системой
- Система автоматической приводки с обратной связью

РУБКА И ШИРИНА РУЛОНА:

РУБКА:

- от 533мм до 578мм

ШИРИНА РУЛОНА:

- 914 мм - 1016мм

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МАШИН ОДИНАРНОЙ ШИРИНЫ



Tensor Group, Inc

10351 Rising Court • Woodridge, IL USA 60517 • p. 630-739-9600
800-471-2800 (USA only) • f. 630-739-9339 • www.tensorgroup.com