

Tensor T-1400 Press



ERGONOMICZNY „DESIGN”, ERGONOMICZNE OSIĄGI

Dane techniczne

- Maksymalna szybkość do 35.000 obr./godz
- Szybki przyrząd i szybka wymiana płyt bez narzędzi dodatkowych, zapewnia wielostronne możliwości produkcyjne
- Opcjonalne obciążenia rurowe redukują szerokość kanałów cylindrów i oferują oszczędny druk gazetowy bez straty pola zadruku

Design

- Wyjątkowa konstrukcja „pierścień-pierścień” daje optymalne wsparcie dynamiczne cylindrów obciążów, redukuje zakłócenia w procesie druku
- Odlewane cylindry ze stali nierdzewnej z unikalną konstrukcją stożkową czopów nadają im odpowiednią sztywność co poprawia jakość druku oraz jakość kontroli pasowania
- Odpowiednia geometria konstrukcji zwiększa ergonomię i prostotę konserwacji

Trwałość

- Tysiące zespołów drukujących T-1400 pracujących na całym świecie
- Konstrukcja z ekscentrami daje niezwykłą wytrzymałość, szczególnie w obszarach krytycznych co pozwala na długą żywotność
- Centralne smarowanie oraz pneumatyka są standardowym wyposażeniem seryjnych maszyn T-1400, opcjonalnie jest dostępne motoryczne sterowanie registrów

ZESPOŁY T-1400 SĄ DOSTĘPNE JAKO JEDNOPOZIOMOWE NA BAZIE ZMIENIACZA ROLI, DWUPOZIOMOWE, TRZYPOZIOMOWE, CZTEROPOZIOMOWE I MOGĄ WSPÓŁPRACOWAĆ Z KAŻDĄ INNĄ LINIĄ DRUKUJĄCĄ.

T-1400

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I SPECYFIKACJA

Cylindry płytowe i obciążeń

- Nierdzewne odlewy stalowe dają niezwykłą wytrzymałość oraz odporność na korozję
- Bardzo małe szczeliny kanałowe (1/16", 1,52 mm) cylindrów płytowych z kołkami registra
- Zamek typu „T” dla cylindrów obciążeń
- Łożyskowanie TIMKEN
- Teflonowa powłoka zamków płytowych

Systemy farbowe i zwilżające

- Jednorodny obciąż duktora wodnego
- Odlewany stalowy przybierak farbowy umożliwiający szybkie i proste uzyskanie nafarbiania. Ulepszony system kalibracji
- Samouszczelniające zakończenia skrzyń farbowych
- 8 wałków farbowych z dwoma wałkami nadającymi
- Dwa oscylatory napędzane przekładnią na każdy zespół
- Rozcieraki pokryte nylonem
- Napędzane przekładnią dukторы farbowe

Systemy operacyjne i napędowe

- Line-Wał napędowy
- Spiralnie fazowane pierścienie i przekładnie stożkowe dla lepszego ząbienia, dłuższej żywotności oraz cichej „miękkiej” pracy maszyny
- Przekładnie w łaźni olejowej z niezależną pompą mechaniczną
- Osłony samoblokujące
- Centralny system smarowania
- Pneumatyczny, kontrolowany system tłoczenia, zespołów farbowych i zwilżających z indywidualną możliwością nastawów
- Paser obwodowy i boczny z łatwym w obsłudze ustawianiem
- Łatwy dostęp poprzez drzwi boczne napędu w celu inspekcji wizualnej oraz konserwacji
- Osłony od strony obsługi posiadają usuwalne panele dla szybkiego dostępu do komponentów

Specyfikacja techniczna

PASOWANIE BOCZNE

- +4.06 mm, -4,06 mm

PASOWANIE OBWODOWE

- +1,5 mm, -1,5 mm

MAKSYMALNA SZYBKOŚĆ MASZyny

- 35.000 obr./godz.

WYMIARY ZESPOŁU

- 812 mm x 1727 mm x 1092 mm

WAGA ZESPOŁU

- 2.812 kg

Dostępne opcje

- Bezwałowa konfiguracja bazy z biegiem wstecznym
- Zwilżanie szczotkowe lub dyszowe (spray-bar)
- Zmotoryzowane dukторы farbowe z nafarbianiem proporcjonalnym
- Segmentowe noże farbowe
- Obciążenia rurowe z odpowiednimi cylindrami
- Automatyczny system zasilania farbą
- Automatyczny system kontroli registra
- Zmotoryzowany system pasowania boczno i obwodowego
- Zmotoryzowana kompensacja obrazu z nieliniowym systemem niezależnym od szybkości maszyny
- Pakiet Hetasetowy lub UV

Odcięcie i szerokość wstęgi

ODCIĘCIE

- 482 mm do 700 mm

SZEROKOŚĆ WSTĘGI

- 737 mm do 1016 mm

THE SOURCE FOR SINGLE-WIDTH



10330 Argonne Woods Drive, Suite 300, Woodridge, IL 60517
p. 630-739-9600 f. 630-739-9339 www.ustensor.com